



Præstø Overdrev 15
4720 Præstø
Denmark
Tlf.: + 45 6080 7010
kcp@kantdesign.dk
CVR nr. 2765 6994

Beskrivelse af in situ støbte kanter fra KantDesign

Præstø d. 12-12-2011

Betonkanterne fra KantDesign støbes direkte på underlaget, derfor er forberedelse af underlaget vigtig.

For at undgå frostskafer, skærer vi fuger i betonkanten. Fugerne vil normalt blive skåret 50 % igennem betonet, 50 til 70 cm mellem hver fuger.

10x10 cm kant har en stålwire

Alle andre kanter har 2 stålwirer

De enkelte "sten" vil blive holdt samme vha. betonet i midten og stålwiren

Hjørner vil blive forstærket med jernspyd for at undgå revner.

Nedenstående er en beskrivelse af, hvordan underlaget klargøres inden støbning af kanter fra KantDesign. Der er flere muligheder for at forberede underlaget.

Underlaget kan være

- Stabilgrus
- Asfalt
- Belægningsten
- Fliser (ved støbning på fliser vil afstand mellem fugerne kanterne være mindre)
- Jordfugtig beton
- Jord

Vigtigst af alt er, at underlaget er kompakt og ikke kan sætte sig eller formulde. Støbning på sand er ikke muligt, hjulene på maskinen skrider og vi kan ikke styre retningen.

Stabilgrus

Billederne herunder viser støbning af kanter ovenpå en "kasse" af komprimeret stabilgrus.

På indersiden af kantudlæggeren skal vi bruge ca. 10 cm, hele kassen skal være minimum 100 cm bred.

Det er vigtigt, at underlaget er jævnt og fast. Vi styrer efter underlaget, og derfor bliver overkanten lig med underlaget; er underlaget ujævnt bliver overfladen af kanten også ujævn.

For Kanter under 30x30 cm skal underlaget være +/- 10 mm

For Kanter 30x30 cm og derover skal underlaget være +/-5 mm

Minder ujævnheder bliver udjævnet med kantudlæggeren

Afmærkningen af hvor kanterne skal støbes, kan foretages med spray som vist på billedet eller med snor. Snoren skal sættes 5 cm fra indersiden af, hvor kanten skal støbes, derved styrer vi efter de afsatte snore.

www.kantdesign.dk

En virksomhed der skaber nytænkning inden for Kanter og Havedesign



**På billederne styrer vi retningen efter den gule streg
Højden styrer vi efter snoren. Projekt: Kirsebærhaven, Amager.**



Det færdige projekt, Kirsebærhaven Amager

Lysning

Lysningen på kanten afhænger af højden på materialet der bliver lagt op til kanten.

På det ovenstående projekt er kanten/formen på maskinen: 30 cm høj og 15 cm bred.

Lysning udvendig ca. 10 cm.

Lysning indvendig ca. 20 cm.

Belægningsten/fliser

Vi kan ligeledes støbe på belægningsten eller fliser.

Her støber vi 15x15kant. Ved denne opgave støbes ca. 25 % af kanten i rende bag belægningen, hvilket ikke er nødvendigt i alle tilfælde.

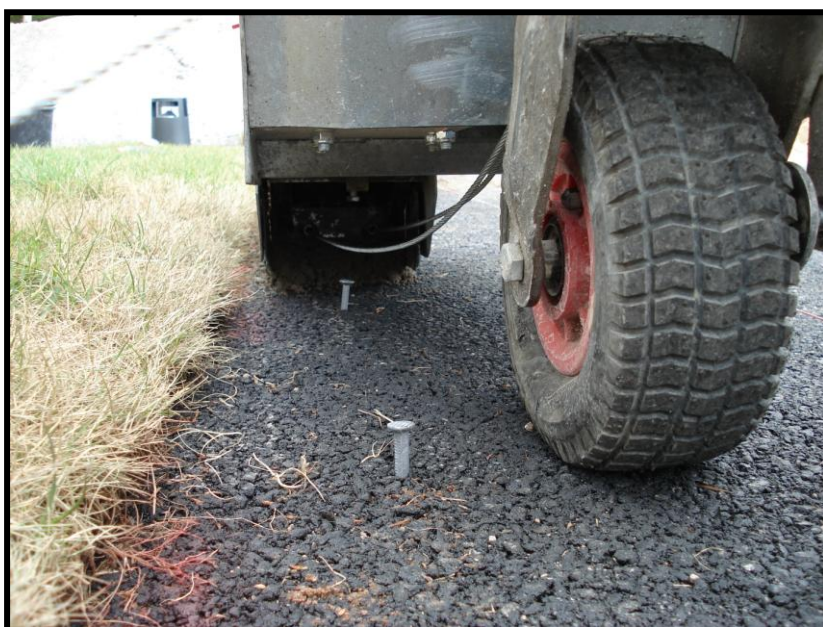


Asfalt

Ved støbning direkte på asfalt bliver kanten forankret til asfalten med 5,5 mm galvaniserede søm.



På billedet ses snoren vi styrer efter.



Her ses spyd/søm som vi forankrer betonkanten til asfalten med. KantDesign sætter selv spyd i asfalten. De to galvaniseret stålvire til armering syres automatisk ind i betonkanten via stemplet, der komprimerer betonet.



Blanding af beton



Den sidste finish bliver altid udført med håndværktøj

Har I yderligere spørgsmål eller specielle opgaver, er I velkomne til at kontakte os.

Med venlig hilsen
KantDesign & Maskiner

Kim C. Pedersen